

# 「インクの水分測定」に

微量な水分も、KF反応に妨害のある成分を含む試料も、  
適した装置と試薬で、短時間に精度よく測定ができます。

微量水分測定装置  
**MOICO-A19**  
8.4インチ タッチパネル採用

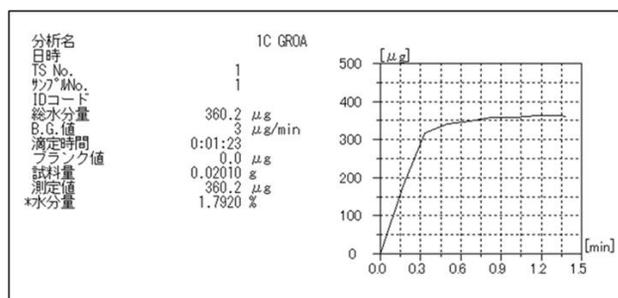
だれでも  
カンタン



¥1,110,000~

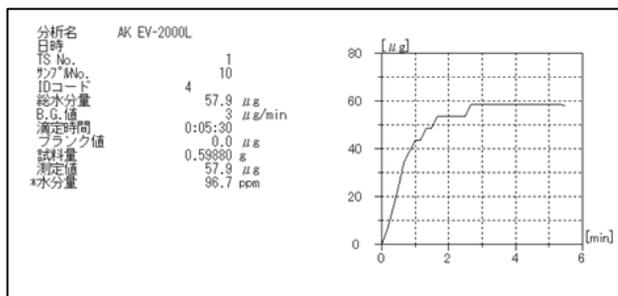
## 【油性インクの測定結果例】

No.	測定時間	試料量 (g)	B.G.	測定値 (μg)	水分量 (%)	統計計算	
1	0:01:23	0.0201	3	360.2	1.7920	平均値	1.758 %
2	0:01:12	0.0535	3	928.1	1.7348	標準偏差	0.030 %
3	0:02:00	0.1046	4	1828.9	1.7485	変動係数	1.70 %



## 【蒸留法を使用した測定結果例】

No.	測定時間	試料量 (g)	B.G.	測定値 (μg)	水分量 (ppm)	統計計算	
1	0:05:30	0.4245	3	39.3	92.6	平均値	95.2 ppm
2	0:05:30	0.5342	3	51.4	96.2	標準偏差	2.2 ppm
3	0:05:30	0.5988	3	57.9	96.7	変動係数	2.4 %



MOICO-A19S+EV-2000Lの構成例  
¥1,834,000~

# 「塗料の水分測定」に

蒸留法は、まず蒸留溶媒を入れた気化室に窒素ガスを通気しながら加熱し、無水状態にしておきます。その後、気化室に試料を加えて蒸留された水分を電解セルに導入し、KF電量滴定により測定する方法です。

試料に測定を妨害する成分が含まれていても、蒸留溶媒よりも高沸点であれば蒸留炉に残るため、妨害成分の影響を抑えて測定を行うことができます。

微量水分測定装置  
**MOICO-A19**  
8.4インチ タッチパネル採用



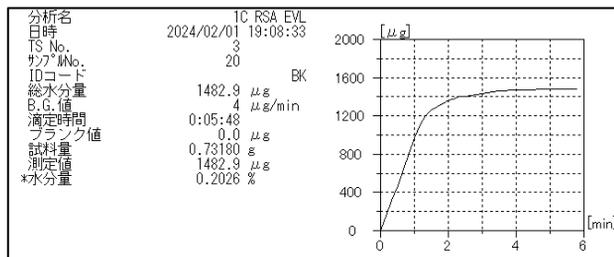
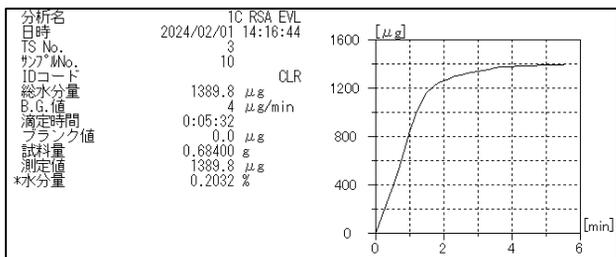
**MOICO-A19S+EV-2000Lの構成例**  
¥1,834,000～

## 【クリア塗料の測定結果例】

No.	測定時間	試料量 (g)	B.G.	測定値 (μg)	水分量 (%)	統計計算	
1	0:04:38	0.4190	7	843.3	0.2013	平均値	0.203 %
2	0:06:18	1.2816	5	2616.6	0.2042	標準偏差	0.001 %
3	0:05:32	0.6840	4	1389.8	0.2032	変動係数	0.73 %

## 【ブラック塗料の測定結果例】

No.	測定時間	試料量 (g)	B.G.	測定値 (μg)	水分量 (%)	統計計算	
1	0:06:32	1.0720	4	2152.0	0.2007	平均値	0.203 %
2	0:05:30	0.3830	4	789.3	0.2061	標準偏差	0.003 %
3	0:05:48	0.7318	4	1482.9	0.2026	変動係数	1.35 %



※記載の価格には、消費税、据付費は含まれておりません。

**まずは無償の依頼分析でお試しを！**

測定手順や結果を報告書の形で差し上げます

**株式会社HIRANUMA**

本社・水戸事業所 〒310-0836 茨城県水戸市元吉田町1739

東京オフィス TEL 03-5962-3413

大阪オフィス TEL 080-9554-8237

名古屋オフィス TEL 080-8420-3981

<https://www.hiranuma.com>

お問い合わせは—